

Polygrafický tahák – Dokončující zpracování 1

Co to je dokončující resp. knihařské zpracování?

Soubor dílčích technologických operací v polygrafické výrobě, jejichž cílem je zpracování polotovaru, například potištěného materiálu, do konečné podoby polygrafického produktu (časopis, kniha, leták, krabice, kalendář,...)

Dílčí operace dokončujícího zpracování – přehled

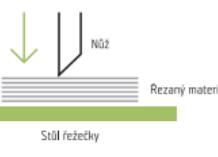
Rezání / Skládání / Sítí / Lepení / Výsek, bigování / Zušlechťování (speciální operace) laminace, ražba fólií

Základní pojmy:

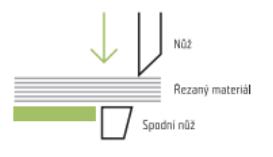
Knižní blok – vnitřní část knihy, sestávající se ze zkompletovaných složek nebo listů spojených šitím či lepením / **Knihařský arch** – arch papíru označený signaturou s přesně vyřazenými stranami produktu tvořící jednu složku / **Složka** – arch papíru složený jedním nebo více lomy na předepsaný hrubý formát / **Hrubý formát** – formát (archu, složky, produktu ...) před ořezem / **Cítý formát** – formát (archu, složky, produktu ...) po ořezu / **Přefalc** – přesah jedné poloviny knihařské složky (nebo též KA, signatury) přes druhou; přefalc přední a zadní / **Přebal** – zpravidla papírový obal tuhých vazeb; není s vazbou pevně spojen / **Bigování** – zmáčknutí zpracovávaných materiálů v úzké lince za účelem usnadnění jejich ohýbání a skládání u vysších gramáží (od 170 g/m^2) / **Perforace** – proseknutí materiálu v přerušované linii tak, aby se obě části od sebe samovolně neuvolnily, ale snadno se odtrhly.

Řezání – Řezáním se může opracovat materiál před vlastním polygrafickým zpracováním, v jeho průběhu i na konci celého procesu

Základní technologie:



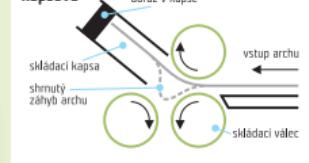
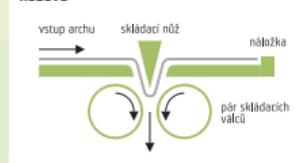
řezání pomocí nože – jednoho nože – automatizované řezačky, stolní řezačky, trojfez; ploché i kruhové nože



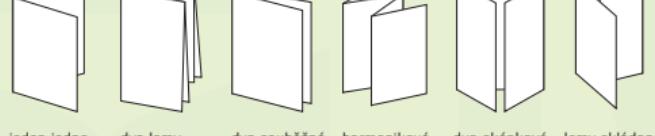
řezání pomocí nůžek – trojfez u dráždičky, příčná řezačka archů papíru z role, pákové nůžky na lepenku, podélná řezačka, řezací kolečka ve skládacích zařízeních; ploché i kruhové nože

Skládání

– Skládáním rozumíme ostrohranné ohýbání pásů nebo archů papíru ve stanoveném místě ohýbu v rovné linii podle stanoveného schématu
– Dva technologické způsoby průmyslového skládání: **kapsové a nožové**; obě technologie se využívají samostatně i v kombinaci.



Základní druhy skládání



Příklad vyřazení
arch B1, 16stran A4 [brožura V1 nebo V2]

Označení
1 lícová strana archu
5 rubová strana archu

Může se používat ve zdvojeném nebo vícenásobném užitku a pak oddělit.



arch: arch papíru s přesně vyřazenými stranami tvořící jednu složku

Praktická poznámka z výroby

Dráha papíru by měla být shodná se hřbetem výrobku. Pokud není, dochází k praskání ve hřbetu lomu nebo vlnění materiálu kolmo ke hřbetu.

HRG
přitiskněte se k nám!

offsetová tiskárna z Litomyšle

www.hrg.cz



Průmyslové vazby

Rozlišovány dle vlastností (měkké, polotuhé a tuhé) a způsobu zhotovení

Schéma linky pro výrobu lepené vazby

* Volitelné příslušenství



→



→



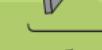
→



→



→



→



→



→



→



→



→



→



→



→



→



→



→



→



→



→



→



→



→



→



→



→



→



→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

→

